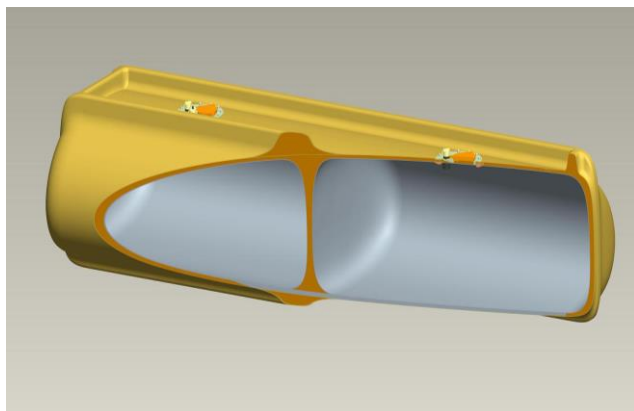


Firmenvorstellung

Omni Willig Carbon GmbH



- Patentiertes Herstellungsverfahren für PE-Beschichtete CFK Tanks
- Erfahrung im Umgang mit Transportgut der Klasse 8



Kurt Willig GmbH & Co. KG

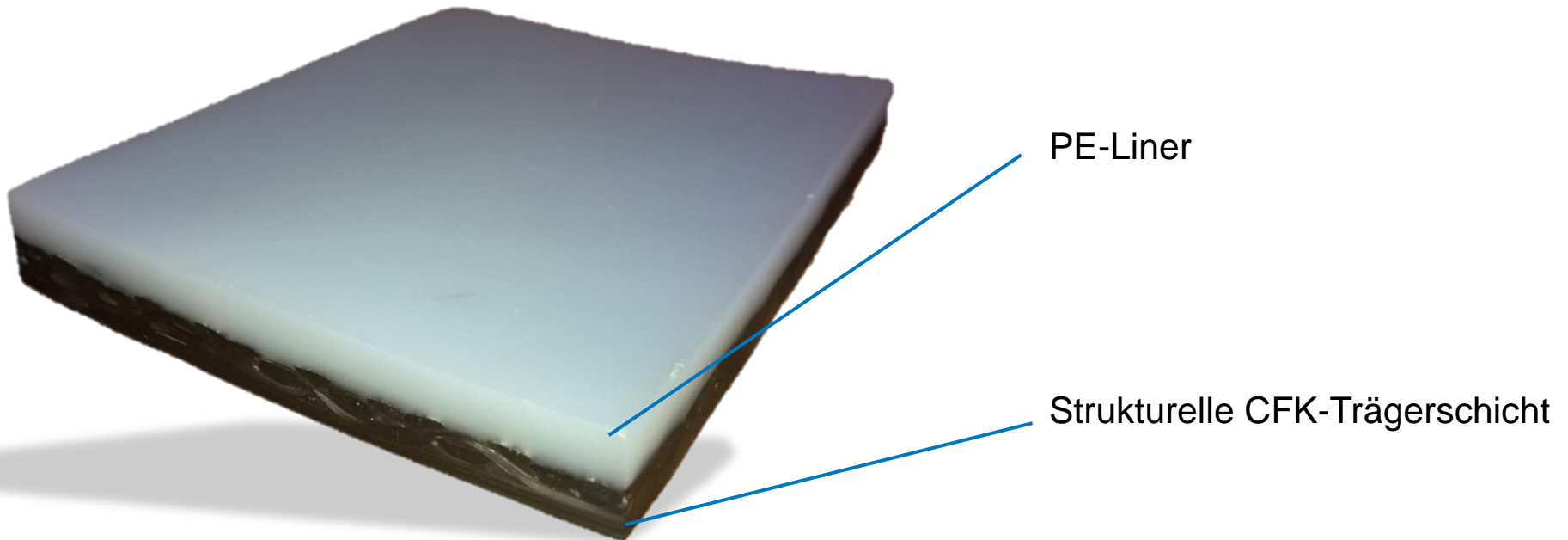
- 47 Jahre Erfahrung im Fahrzeugbau für Gefahrguttanks
- Spezialist für ADR Zulassungen



Technologie

Patentiertes Fertigungsverfahren:

- Chemisch beständiger, thermoplastischer Liner: einteilig, nahtlos
- mit Kohlenstofffasern verstärkte Außenhaut



Technologie

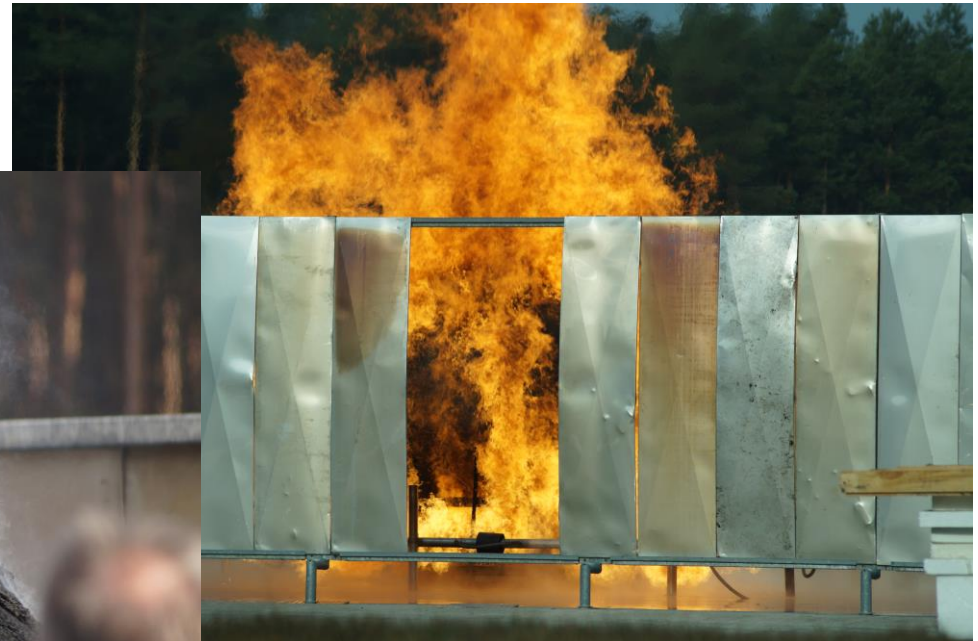
Vorteile der Omni Technologie:

- Nahtloser Liner
- Struktureller Verbund zwischen Liner und Außenmantel/Trägermaterial
- Keine thermischen Kräfte beim Formen -> der Liner ist absolut spannungsfrei
- Hohe chemische Beständigkeit
- Hohe Reinigungsfähigkeit -> hohe Transportflexibilität
- Leichtes Material, geringes Gewicht der Gesamtkonstruktion, höhere Nutzlast

Material	Dichte
Stahl	7,9 g/cm ³
Aluminium	2,7 g/cm ³
CFK	1,5 g/cm ³

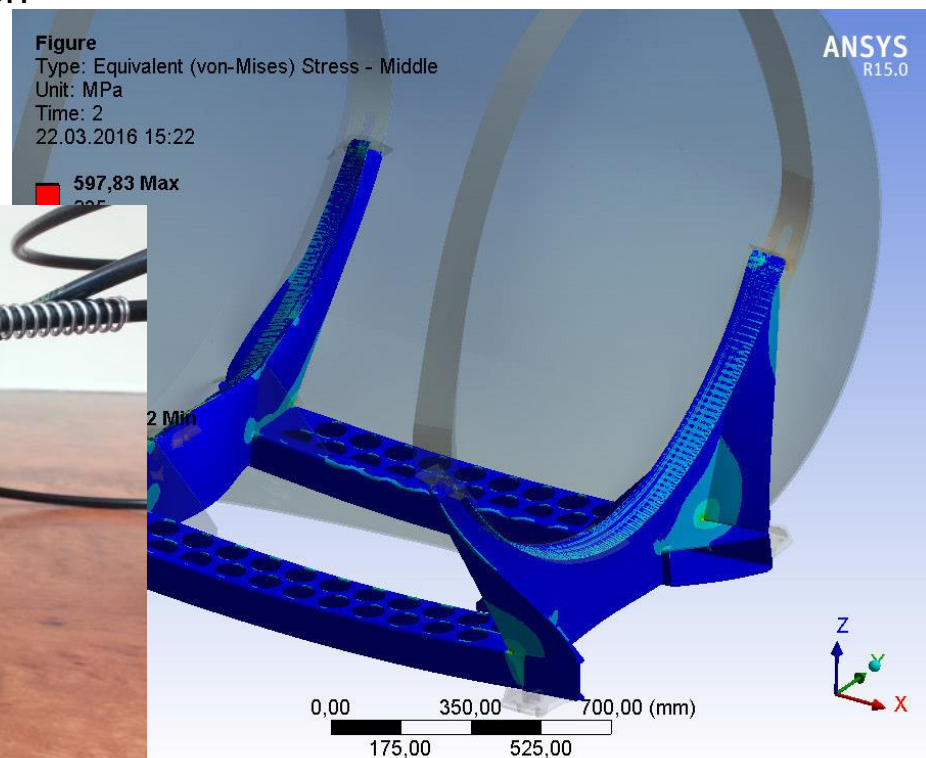
Zulassungen - Feuertest

- Feuertest bei der BAM in Berlin
- 30 min. bei 800°C im Propangasfeuer
- Test ohne Mängel (jedoch mit sichtlichen Spuren) bestanden
- Tanks auch ohne Isolierung zugelassen -> spezielle Feuerschutzbeschichtung



Zulassungen - Berechnung

- FEM Berechnung nach neuestem Standard
- Abnahme durch TÜV Süd München
- Materialprüfung beim TÜV Süd München



Produkte – Mini Tank

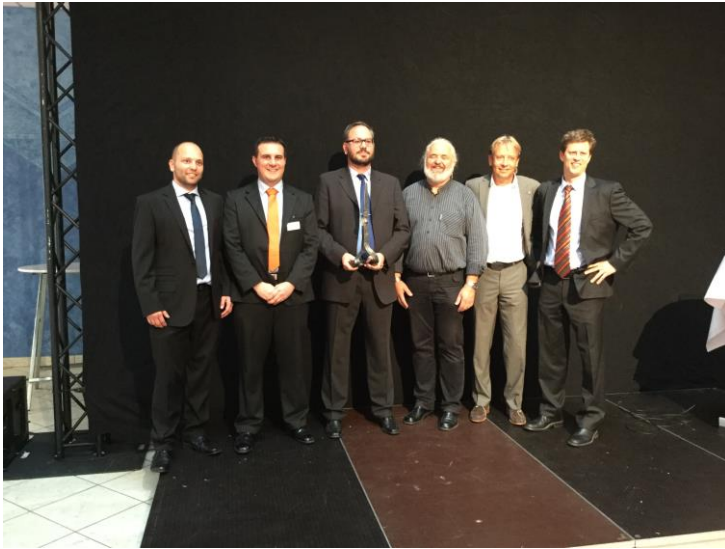
- Für den Transport diverser saurer und basischer Chemikalien wie z.B. Salpetersäure, Hypochlorite, Salzsäure, Schwefelsäure, etc.
- Erstes marktreifes Produkt der neuen Tankfamilie
- 30% höheres Volumen als der Wettbewerb
- 30% kleineres Leergewicht als der Wettbewerb

630kg bei 4.000l Nennvolumen



Produkte – Mini Tank





Innovationspreis 2016 in Kassel



JEC Innovationspreis 2017 in Seoul

Nächste Schritte

- ISO Tankcontainer aus CFRP
- Produktionsaufbau in Deutschland



